



**Edital de Chamada Pública n.º01/2017.**

O Conselho da EEEF "MONSENHOR JOÃO COUTINHO", pessoa jurídica de direito público, com sede à Rua Manoel da Silva, n.º 374, bairro Pedro Perazzo, CEP 58397-000, Areia – PB, inscrita no CNPJ sob n.º 01.615.535/0001-30, representada neste ato pelo (a) Presidente (a), o (a) Senhor (a) NORMANDA MARIA DE SOUZA CRUZ, no uso de suas prerrogativas legais e considerando o disposto no art. 26, da Resolução/CD/FNDE nº 26, de 17/06/2013, torna público para conhecimento dos interessados, que está realizando aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, EEEF "MONSENHOR JOÃO COUTINHO", durante o período de 16 de janeiro a 06 de fevereiro de 2017, com finalidade de apresentar Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar e habilitação dos fornecedores, conforme quadro abaixo:

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| DATA DE ABERTURA DO EDITAL   | 16 de Janeiro de 2017 |
| DATA DE FECHAMENTO DO EDITAL | 06 de Fevereiro 2017  |
| DATA DE ENTREGA DAS AMOSTRAS | 06 de Fevereiro 2017  |
| DATA DO RESULTADO FINAL      | 06 de Fevereiro 2017  |

1. Para o processo de habilitação, os fornecedores da Agricultura Familiar ou do Empreendedor Familiar Rural, em conformidade com sua Declaração de Aptidão do PRONAF, (Fornecedores Individuais, Fornecedores dos Grupos Informais e Fornecedores dos Grupos Formais), deverão entregar ao Conselho Escolar os documentos prescritos no art. 27 da Resolução/CD/FNDE nº 26/2013.

1.1. Dos **DOCUMENTOS PARA FORNECEDORES INDIVIDUAIS**, detentores de DAP Física, não organizados em grupo:

a) a prova de inscrição no cadastro de Pessoa Física – CPF;

**b) o extrato da DAP Física do agricultor familiar participante, não superior a 60 (sessenta) dias;**

c) o Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar e/ou Empreendedor Familiar Rural para Alimentação Escolar com assinatura do agricultor participante;

d) a prova de atendimento de requisitos previstos em lei específica, quando for o caso;  
e

**e) Declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são oriundos de produção do agricultor familiar ou do empreendedor familiar rural, relacionada no projeto de venda.**

f) Alvará de vigilância sanitária, quando for ofertado produtos que sejam submetidos ao controle e fiscalização sanitária, nos termos da Lei n. 9.782/1999, e demais instrumentos legais que regulem o Sistema Nacional de Vigilância Sanitária.

**g) Declaração que não ultrapassou o valor anual de R\$ 20.000,00 (vinte mil) por DAP/Ano, sob pena de arcar com as sanções cabíveis.**

1.2. Dos **GRUPOS INFORMAIS** de Agricultor Familiar e Empreendedor Familiar Rural deverão entregar:

a) prova de inscrição no Cadastro de Pessoa Física (CPF);

**b) cópia da Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP principal, ou extrato da DAP, de cada Agricultor Familiar participante; não superior a 60 (sessenta) dias;**

c) Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar, elaborado conjuntamente entre o Grupo Informal e a Entidade Articuladora e assinado por todos os Agricultores Familiares participantes;

d) prova de atendimento de requisitos previstos em lei específica, quando for o caso.

**e) Declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são oriundos de produção do agricultor familiar ou do empreendedor familiar rural, relacionada no projeto de venda.**

f) Alvará de vigilância sanitária, quando for ofertado produtos que sejam submetidos ao controle e fiscalização sanitária, nos termos da Lei n. 9.782/1999, e demais instrumentos legais que regulem o Sistema Nacional de Vigilância Sanitária.

**g) Declaração que não ultrapassou o valor anual de R\$ 20.000,00 (vinte mil) por DAP/Ano, sob pena de arcar com as sanções cabíveis.**

1.3. Dos **GRUPOS FORMAIS** da Agricultura Familiar e de Empreendedor Familiar Rural constituídos em Cooperativas e Associações deverão entregar:

a) prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica (CNPJ);

b) **cópia da Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Jurídica para associações e cooperativas**; não superior a 60 (sessenta) dias;

c) cópias das certidões negativas junto ao INSS, FGTS, Receita Federal e Dívida Ativa da União;

d) cópias do estatuto e ata de posse da atual diretoria da entidade registrada na Junta Comercial, no caso de cooperativas, ou Cartório de Registro Civil de Pessoas Jurídicas, no caso de associações. No caso de empreendimentos familiares, deverá ser apresentada cópia do Contrato Social, registrado em Cartório de Registro Civil de Pessoa Jurídica;

e) Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar;

f) prova de atendimento de requisitos previstos em lei especial, quando for o caso.

**g) Declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são oriundos da produção de agricultores familiares rurais ou dos empreendedores familiar rurais, relacionada no projeto de venda e que esteja vinculado a associação, cooperativa ou qualquer outra forma de associação.**

h) Alvará de vigilância sanitária, quando for ofertado produtos que sejam submetidos ao controle e fiscalização sanitária, nos termos da Lei n. 9.782/1999, e demais instrumentos legais que regulem o Sistema Nacional de Vigilância Sanitária.

2. O limite individual de venda do Agricultor Familiar e do Empreendedor Familiar Rural para a alimentação escolar deverá respeitar o valor máximo de R\$ 20.000,00 (vinte mil

reais), por DAP Familiar/ano/entidade executora, conforme disciplinado no art. 32 da Resolução CD/FNDE n.º 26/2013.

3. Gêneros alimentícios a serem adquiridos para alimentação escolar:

| ITEM | GÊNEROS/ESPECIFICAÇÃO                                                                                                                                                 | UNIDADE DE MEDIDA | QUANTIDADE | PREÇO MÉDIO |
|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|------------|-------------|
| 01   | <b>ACEROLA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                             | kg                | 70         | 6,50        |
| 02   | <b>ALHO</b> de ótima qualidade, fresco, sem lesões de origens físicas ou mecânicas, livre de resíduos, tamanho e cor uniformes.                                       | kg                | 5          | 25,00       |
| 03   | <b>ARROZ parbolizado Tipo 1</b> , longo, constituídos de grãos inteiros, acondicionado em saco plástico, pesando 1 kg.                                                | kg                | 600        | 3,50        |
| 04   | <b>BANANA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                              | kg                | 400        | 6,70        |
| 05   | <b>BATATA DOCE</b> de primeira, compacta e firme, sem lesões de origens físicas ou mecânicas.                                                                         | kg                | 200        | 3,20        |
| 06   | <b>BATATA INGLÊSA</b> de primeira, compacta e firme, sem lesões de origens físicas ou mecânicas.                                                                      | kg                | 80         | 4,42        |
| 07   | <b>BEBIDA LÁCTEA</b> fermentada com morango, iogurte, leite e polpa de frutas selecionadas, resfriado, acondicionado em embalagem plástica de 1 litro.                | L                 | 40         | 3,20        |
| 08   | <b>BOLO CASEIRO</b> , produto natural, isento de sujidades, com aspecto cor, cheiro e sabor próprios.                                                                 | kg                | 100        | 12,00       |
| 09   | <b>CAJÁ</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                                | kg                | 70         | 8,50        |
| 10   | <b>CAJU</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                                | kg                | 70         | 6,50        |
| 11   | <b>CARNE Bovina MOÍDA</b> , resfriada, 2ª (magra), embalada em saco plástico, com registro de inspeção sanitária.                                                     | kg                | 80         | 18,00       |
| 12   | <b>CARNE Bovina SEM OSSO, Chã de Dentro</b> , em bifes, resfriada, 2ª (magra), embalagem em saco plástico, com registro de inspeção sanitária.                        | kg                | 100        | 19,00       |
| 13   | <b>CARNE Bovina SEM OSSO, Acém</b> , em bifes, resfriada, 2ª (magra), embalagem em saco plástico, com registro de inspeção sanitária.                                 | kg                | 100        | 19,00       |
| 14   | <b>CEBOLA</b> boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                                 | kg                | 80         | 2,90        |
| 15   | <b>CENOURA</b> boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                                | kg                | 80         | 4,70        |
| 16   | <b>COENTRO</b> hortaliça classificada como verdura cor verde fresca.                                                                                                  | kg                | 20         | 5,70        |
| 17   | <b>GOIABA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                              | kg                | 70         | 6,50        |
| 18   | <b>LARANJA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                             | kg                | 80         | 2,09        |
| 19   | <b>MACAXEIRA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                           | kg                | 400        | 3,00        |
| 20   | <b>MAMÃO</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                               | kg                | 80         | 2,50        |
| 21   | <b>MANGA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                               | kg                | 70         | 6,50        |
| 22   | <b>MELANCIA</b> de boa qualidade, sem lesões de origem física ou mecânica.                                                                                            | kg                | 90         | 4,20        |
| 23   | <b>OVO</b> de <b>GALINHA BRANCO E/OU DE CAPOEIRA</b> , médio, isento de sujidades, fungos e substâncias tóxicas, acondicionado em bandeja apropriada com 12 unidades. | bandeja           | 80         | 13,00       |
| 24   | <b>PÃO</b> Tipo <b>DOCE</b> composição mínima da massa: farinha de trigo, água,                                                                                       | kg                | 180        | 10,00       |

|    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |        |     |       |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-----|-------|
|    | fermento biológico, açúcar e sal, pesando 50 gramas.                                                                                                                                                                                                                                                          |        |     |       |
| 25 | <b>PÃO</b> Tipo <b>FRANCÊS</b> composição mínima da massa: farinha de trigo, água, fermento biológico, açúcar e sal, pesando 50 gramas.                                                                                                                                                                       | kg     | 180 | 10,00 |
| 26 | <b>PÃO</b> Tipo <b>HOT DOG</b> composição mínima da massa: farinha de trigo, água, fermento biológico, açúcar e sal, pesando 50 gramas.                                                                                                                                                                       | kg     | 180 | 10,00 |
| 27 | <b>PEITO</b> de <b>FRANGO</b> resfriado com aspecto cor e cheiro próprios, sem manchas, pele completa ausência de penas, penugem e parasitas, com registro de inspeção sanitária.                                                                                                                             | kg     | 250 | 11,50 |
| 28 | <b>PIMENTÃO</b> verde de primeira, tamanho e coloração uniformes sem lesões de origem física ou mecânica                                                                                                                                                                                                      | kg     | 20  | 5,20  |
| 29 | <b>PROTEÍNA</b> Texturizada de <b>SOJA</b> em embalagem plástica de 500 g.                                                                                                                                                                                                                                    | Pacote | 100 | 7,30  |
| 30 | <b>QUEIJO COALHO</b> - de 1ª qualidade, embalagem original a vácuo, em saco plástico transparente, atóxico, limpo, não violado, resistente. Conter os dados de identificação, informações nutricionais, nº de lote, quantidade de 01kg, Com certificação SIF/SIM ou SIE. Prazo de validade mínimo de 45 dias. | kg     | 80  | 19,00 |
| 31 | <b>TOMATE</b> aspecto globoso, cor vermelha, classificada como legume, graúda, de polpa firme e intacta, isento de enfermidades boa qualidade.                                                                                                                                                                | kg     | 80  | 3,25  |

4. As amostras dos produtos deverão ser entregues até o dia previsto no presente edital, na ESCOLA ESTADUAL DE ENSINO FUNDAMENTAL "MONSENHOR JOÃO COUTINHO", situado na Rua Manoel da Silva, n.º 374, bairro Pedro Perazzo, CEP 58397-000, Areia - PB, contato telefônico (83) – 9 – 8861 - 4050, no horário 7:00 às 11:00.

5. As especificações e as quantidades dos produtos estarão disponíveis nas Escolas e nas Gerências Regionais de Ensino.

6. Os gêneros alimentícios deverão ser entregues na EEEF "MONSENHOR JOÃO COUTINHO" situada à Rua Manoel da Silva, n.º 374, Bairro Pedro Perazzo, CEP 58297-000, Areia - PB, às quartas e sextas-feiras, pelo período de fevereiro a dezembro de 2017.

7. A Seleção do projeto de venda dos participantes deverá obedecer ao critério previsto no art. 25 da Resolução nº 26/2013, divididos em:

1º - Grupo de projetos de fornecedores locais;

2º - Grupo de projetos do território rural;

3º - Grupo de projetos do Estado; e

4º - Grupo de propostas do País.

7.1. Entre os grupos de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

- 1º - **Grupo de projetos de fornecedores locais** terá prioridade sobre os demais grupos;
- 2º - **Grupo de projetos de fornecedores do território rural** terá prioridade sobre o do estado e do País;
- 3º - **Grupo de projetos do estado** terá prioridade sobre o do País.

7.2. Em cada grupo de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

- 1º - **Assentamentos de reforma agrária, as comunidades tradicionais indígenas e as comunidades quilombolas**, não havendo prioridade entre estes;
- 2º - **Fornecedores de gêneros alimentícios certificados como orgânicos ou agroecológicos**;
- 3º - **Grupos Formais** (organizações produtivas detentoras de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Jurídica);
- 4º - **Grupos Informais** (agricultores familiares, detentores de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Física, organizados em grupos); e
- 5º - **Fornecedores Individuais** (detentores de DAP Física)

## 8. DO VALOR MANIFESTADAMENTE INEXEQUÍVEL

8.1. Considera-se valor inexecuível, a proposta que não atenda às exigências do ato convocatório, ou com preços manifestadamente impraticáveis no comércio local (inciso II, do Art. 48, da Lei nº 8.666/93).

8.2. Considera-se o preço manifestadamente inexecuível quando ultrapasse 10% (dez por cento) do preço médio.

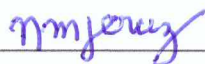
8.3. O Fornecedor que ultrapassar o 10% do valor médio constante no edital, e não se tratar de produtos agroecológicos ou orgânicos, será automaticamente desclassificado.

9. A entrega dos gêneros alimentícios deverá respeitar o cronograma abaixo:

| Produtos                                      | Quantidade | Local da entrega               | Periodicidade de entrega (semanal, quinzenal) |
|-----------------------------------------------|------------|--------------------------------|-----------------------------------------------|
| ACEROLA                                       | 3,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| ALHO                                          | 2,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| ARROZ                                         | 30         | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| BANANA                                        | 20 kg      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| BATATA DOCE                                   | 10 kg      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| BATATA INGLÊSA                                | 4 Kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| BEBIDA LÁCTEA                                 | 20 kg      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| BOLO CASEIRO                                  | 12 kg      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Mensal                                        |
| CAJÁ                                          | 3,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| CAJU                                          | 3,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| CARNE                                         | 4 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| CARNE                                         | 5 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| CARNE                                         | 5 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| CEBOLA                                        | 2 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Semanal                                       |
| CENOURA                                       | 2 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Semanal                                       |
| COENTRO                                       | 500 g      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Semanal                                       |
| GOIABA                                        | 3,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| LARANJA                                       | 4 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| MACAXEIRA                                     | 20 kg      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| MAMÃO                                         | 4 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| MANGA                                         | 3,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| MELANCIA                                      | 4,500 g    | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| OVO de GALINHA BRANCO <i>E/OU</i> DE CAPOEIRA | 4 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| PÃO tipo DOCE                                 | 9 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| PÃO tipo FRANCÊS                              | 9 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| PÃO tipo HOT DOG                              | 9 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| PEITO de FRANGO                               | 12,500 g   | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| PIMENTÃO                                      | 500 g      | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Semanal                                       |
| PROTEÍNA Texturizada de SOJA                  | 5 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| QUEIJO COALHO                                 | 4 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Quinzenal                                     |
| TOMATE                                        | 2 kg       | EEEE "Monsenhor João Coutinho" | Semanal                                       |

A aquisição dos gêneros alimentícios será formalizada através de um Contrato de Aquisição de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar ou do Empreendedor Familiar Rural para alimentação Escolar.

Areia-PB, aos 05 dias do mês de janeiro de 2017.



---

Presidente da UEx.



*Sara H. S. Martins*  
DIRETORA ESCOLAR  
MAT. 181133 - 3